

*Z dbałości  
o jakość  
i bezpieczeństwo  
Twoich plonów*

## KOSZE ZASYPOWE

Wykonane pod indywidualne potrzeby Klienta i dostosowane do specyfiki obiektu.

AGREMO oferuje:

- kosze grawitacyjne
- kosze z przenośnikiem łańcuchowym lub ślimakowym
- kosze z wywrotnicą samochodową
- kosze w wersji przejazdowej
- kosze umożliwiające rozładunek z przyczep rolniczych oraz naczep samochodowych z tylnym wyładunkiem

## ZBIORNIKI EKSPEDYCYJNE

Występują w dwóch wariantach, walcowym i modułowym. Posadowione na konstrukcji wsporczej, umożliwiającej podjazd zestawów transportowych pod silosy i szybki załadunek grawitacyjny.

Pojemność zbiorników do 110 m<sup>3</sup>.

**AGREMO Sp. z o.o.** jest producentem silosów i suszarni zbożowych działającym na rynku od 1988 r.

Niemal czterdziestoletnie doświadczenie zaowocowało solidną i nowoczesną ofertą obejmującą kompleksowe realizacje magazynów zbożowych. Doświadczona kadra projektowa urzeczywistnia wytyczne inwestora w programie technologicznym dostosowanym do indywidualnych założeń.

Magazyny zbudowane w oparciu o takie założenia pracują optymalnie.

**AGREMO Sp. z o.o.** specjalizuje się w dostawach obiektów magazynowych gwarantujących pełną automatyzację procesów technologicznych

- dzięki zastosowaniu silosów z lejem zsypowym.

Możliwość grawitacyjnego wysypu ze zbiorników 100% zawartości jest gwarantem automatycznego przebiegu poszczególnych operacji, dających w końcowym efekcie ziarno suche, czyste, dobrze przygotowane do długotrwałego składowania.



**AGREMO Sp. z o.o.**  
49-318 Skarbimierz Osiedle  
ul. Parkowa 7  
[www.agremo.pl](http://www.agremo.pl)

tel. 077 40 29 460  
tel. 077 41 62 683  
fax 077 40 29 480  
e-mail: [agremo@agremo.pl](mailto:agremo@agremo.pl)



KATALOG PRODUKTÓW





## SILOSY Z LEJEM ZSYPOWYM TYP ZL i ZLF

- Produkowane w szerokim zakresie pojemności.
- Dostosowane do składowania ziarna zbóż, przetworów zbożowych, granulatów, itp.
- Kąt pochylenia leja - od 40° do 60°.
- Aktywna wentylacja ziarna.
- Pomiar temperatury ziarna.

## SUSZARNIE ZBOŻOWE TYP SU, SUP i SU PRO-E

Trzy rodziny suszarni uniwersalnych, przeznaczonych do suszenia rzepaku, zbóż konsumpcyjnych i paszowych, kukurydzy, gryki, jęczmienia browarnego, materiału siewnego, roślin strączkowych i słonecznika:

- SU - suszarnie pracujące w trybie ciągłym lub w trybie porcjowym,
- SUP - suszarnie o dużej wydajności wykorzystujące efekt podciśnienia,
- SU PRO-E - ciche i energooszczędne suszarnie z systemem rekuperacji.

Wszystkie oferowane typy suszarni mogą być wyposażone zarówno w nagrzewnicę powietrza, jak i wymiennik ciepła zasilany gazem lub olejem opałowym. Współpracują również z piecami na biomasę (np. słomę). Zaawansowane układy sterowania i automatyki gwarantują precyzyjną i optymalną pracę suszarni wraz z urządzeniami towarzyszącymi. Wszystkie suszarnie zaprojektowano w sposób umożliwiający rozbudowę i zwiększenie wydajności.



## SILOSY PŁASKODENNE TYP ZP i ZPF

Siłosy ZP i ZPF umożliwiają długotrwałe magazynowanie różnego rodzaju ziarna suchego, czystego. Nowoczesna budowa, prosta realizacja (w tym wykonanie fundamentów), niskie koszty realizacji inwestycji i składowania ziarna to główne atuty siłosów płaskodennych. Połączenie zalet siłosów lejowych z płaskodennymi tworzy optymalny wariant magazynu zbożowego umożliwiającego automatyzację podstawowych operacji technologicznych.

## STEROWANIE

Sterowanie procesami przyjęcia zbóż, czyszczenia, suszenia i transportu technologicznego realizowane jest z szafy zasilającej, której centrum dyspozycyjnym jest sterownik. W przypadku mieszalni pasz procesy technologiczne naważania, mieszania oraz śrutowania sterowane są komputerem połączonym ze sterownikiem. Zastosowanie zabezpieczeń w postaci sygnalizacji świetlnej oraz dźwiękowej pozwala bezpiecznie obsługiwać obiekt. Systemy charakteryzują się przejrzystością i łatwością obsługi.

## PRZENOŚNIKI

W magazynie zbożowym ziarno transportowane jest przenośnikami pionowymi (podnośniki kubekowe) oraz poziomymi (przenośniki łańcuchowe, ślimakowe, taśmowe). Wydajność urządzeń od 10 t/h do 150 t/h. Konstrukcja urządzeń oparta jest na systemie modułowym. Taka budowa umożliwia optymalne połączenie ciągów technologicznych i ich ewentualną rozbudowę. Podzespoły wykonane są z blach ocynkowanych.